

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование		Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
				класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
		всего	в том числе, на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4	
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места, ед.		57	57	0	28	13	16	0	0	0
Работники, занятые на данных рабочих местах, чел.,		121	121	0	68	21	32	0	0	0
из них:	женщин	13	13	0	6	3	4	0	0	0
	лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да, нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да, нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да, нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да, нет)	Лечебно-профилактическое питание (да, нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да, нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	Неионизирующие излучения			ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряжённость трудового процесса								
										электромагнитные поля и излучения	ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Механосборочное производство - БИХ цеха 40																									
1 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Заточник	2		2	3,2				2							3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Участок 4001																									
2 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Наждачник			2	3,2				3,1							3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех 41 - Участок 41 23																									
3 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Наждачник 3 разряда			3,1	3,2				3,1							2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
4 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 4 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
5 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 5 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

6 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Испытатель на герметичность 4 разряда			2	2				2					2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
7 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Водитель погрузчика 6 разряда				2			2	2					2	2	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
8 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Распределитель работ 4 разряда				2											2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
9 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			2	3,1				2					2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Механосборочное производство - Участок комплектации изделий																								
10 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Транспортировщик 4 разряда				2									2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
Кузнечно-прессовый цех (№ 47) - Кузнечно-прессовый участок																								
11 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Огнеупорщик 5 разряда			3,1	3,1								3,2	2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
Литейный цех (№ 48)																								
12 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Подсобный рабочий			2	2									2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
13 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Водитель электро- и автотележки 3 разряда				2			2	2					3,1	2	3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Литейный цех (№ 48) - Обрубной участок																								
14 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Старший мастер			3,1	3,1									3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
15 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Мастер			3,1	3,1									3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
16 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Обрубщик 4 разряда			3,1	3,2					3,1				3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
17 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь 6 разряда			3,1	3,1									3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
18 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Термист 4 разряда	3,1			2								3,2	2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да	
19 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Подсобный рабочий			3,1	3,1				2					3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет	
20 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Подсобный рабочий			3,1	3,1									3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет	
Отдел главного металлурга - Лаборатория формовочных материалов																								
21 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Специалист	3,1		2	2									2	3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
Центральная заводская лаборатория - Механо-металлографическая лаборатория																								
22 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь	2		3,1	3,1									2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет	

23 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Фрезеровщик 4 разряда	2		3,1	3,1										2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
Инструментальный цех																								
24 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Начальник цеха				2											2		Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
25 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Старший кладовщик	2													2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Водитель электро- и автотележки 3 разряда				2			3,1	2						3,1	2	3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Инструментальный цех - Инструментальный участок 53 01																								
27 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Старший мастер				2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
28 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Мастер				2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
29 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Распределитель работ 4 разряда				2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
30 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Заточник 5 разряда	2		3,1	3,1				3,1						2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
31 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 4 разряда	2			2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
32 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 5 разряда	2			2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
33 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь механосборочных работ 4 разряда			2	2				2						2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
34 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь-инструментальщик 4 разряда	3,1		2	2				2						2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
35 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь-инструментальщик 6 разряда	3,1		2	2				2						2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
36 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Термист на установках ТВЧ 4 разряда	2			2								2		2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
37 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Термист 6 разряда	3,1			2								3,2		2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
38 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Фрезеровщик 5 разряда	2			2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
39 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Фрезеровщик 6 разряда	2			2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
40 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь 4 разряда	2			2										2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

41 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь 5 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
42 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь 6 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
43 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь-расточник 6 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
44 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Шлифовщик 6 разряда	2		3,2	2											2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
45 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Электроэрозионист				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
46 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Резчик на пилах, ножовках и станках 4 разряда	3,1			2											3,2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
Инструментальный цех - Участок финишных операций (53 02)																									
47 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Мастер				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
48 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Комплектовщик изделий				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
49 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Токарь 5 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
50 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
51 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь механосборочных работ 6 разряда	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок кузнечно-прессового цеха (№47)																									
52 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Машинист компрессорных установок 4 разряда	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок МСПр																									
53 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Машинист компрессорных установок 4 разряда	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
54 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Машинист насосных установок 6 разряда	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
55 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Слесарь-ремонтник 6 разряда	2		2	3,1							2				2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
ОТК - Бюро технического контроля литейного цеха (№ 48)																									
56 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Контролер в литейном производстве			3,1	3,2											2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Отдел контрольно-пропускного режима																									

57 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Старший контролер на контрольно-пропускном пункте			2	3,1											3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
-------------------------	---	--	--	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	----	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 28.08.2020 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
(должность)

(подпись)

Гуревич Александр Арнольдович
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель председателя комиссии -
Директор по персоналу
(должность)

(подпись)

Веденская Елена Вячеславовна
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Начальник отдела ООТиЗ
(должность)

(подпись)

Давыдовский Федор Николаевич
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Начальник отдела ПБ и ОТ
(должность)

(подпись)

Аникина Наталья Алексеевна
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Заместитель начальника ООТиЗ
(должность)

(подпись)

Дунаева Ольга Ивановна
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Специалист по пенсионным вопросам
(должность)

(подпись)

Спиркова Нина Андреевна
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Председатель профкома
(должность)

(подпись)

Гольцов Юрий Александрович
(Ф.И.О.)

30.09.20.
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4522
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Парамонов Александр Александрович
(Ф.И.О.)

28.08.2020 г.
(дата)

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА

Номер рабочего места	Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Механосборочное производство - БИХ цеха 40						
1 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Заточник	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Участок 4001						
2 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Наждачник	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации), применение сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех 41 - Участок 41 23						
3 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Наждачник 3 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации, проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
4 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
5 - 1572/15/ДС7/1-СОУТ	Оператор станков с программным управлением 5 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

6 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Испытатель на герметичность 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
7 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Водитель погрузчика 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
8 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Распределитель работ 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
9 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Механосборочное производство - Участок комплектации изделий						
10 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Транспортировщик 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Кузнечно-прессовый цех (№ 47) - Кузнечно-прессовый участок						
11 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Огнеупорщик 5 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Литейный цех (№ 48)						
12 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Подсобный рабочий	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
13 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Водитель электро- и автотележки 3 разряда	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			

Литейный цех (№ 48) - Обрубной участок

14 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Старший мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
15 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
16 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Обрубщик 4 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации, проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного пер	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
17 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь 6 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
18 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Термист 4 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

19 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Подсобный рабочий	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
20 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Подсобный рабочий	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Отдел главного металлурга - Лаборатория формовочных материалов						
21 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Специалист	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Центральная заводская лаборатория - Механо-металлографическая лаборатория						
22 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
23 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Фрезеровщик 4 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Инструментальный цех						
24 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Начальник цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

25 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Старший кладовщик	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
26 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Водитель электро- и автотележки 3 разряда	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (ограничение длительности воздействия вибрации на организм, применение специальных виброгасящих устройств, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от вибрации). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Инструментальный цех - Инструментальный участок 53 01						
27 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Старший мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
28 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
29 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Распределитель работ 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
30 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Заточник 5 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации, проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
31 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Оператор станков с программным управлением 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				


32 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Оператор станков с программным управлением 5 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
33 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
34 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Слесарь-инструментальщик 4 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
35 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Слесарь-инструментальщик 6 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
36 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Термист на установках ТВЧ 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
37 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Термист 6 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
38 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Фрезеровщик 5 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
39 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Фрезеровщик 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

40 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
41 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь 5 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
42 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
43 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Токарь-расточник 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
44 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Шлифовщик 6 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
45 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Электроэрозионист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
46 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Резчик на пилах, ножовках и станках 4 разряда	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Инструментальный цех - Участок финишных операций (53 02)						
47 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

56 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Контролер в литейном производстве	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Отдел контрольно-пропускного режима						
57 - 1572/15/ДС7/1- СОУТ	Старший контролер на контрольно-пропускном пункте	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

Дата составления: 28.08.2020 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор		Гуревич Александр Арнольдович	30.09.20,
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель председателя комиссии -

Директор по персоналу		Веденская Елена Вячеславовна	30.09.20
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Начальник отдела ООТиЗ		Давыдовский Федор Николаевич	30.09.20,
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Начальник отдела ПБ и ОТ		Аникина Наталья Алексеевна	30.09.20
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Заместитель начальника ООТиЗ		Дунаева Ольга Ивановна	30.09.2020,
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Специалист по пенсионным вопросам		Спиркова Нина Андреевна	30.09.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Председатель профкома		Гольцов Юрий Александрович	30.09.20
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4522		Парамонов Александр Александрович	28.08.2020 г.
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)